

# 我們的政策：

## 惜福創新 精益求精

本公司設立於中華民國七十五年(西元 1986 年)為從事金屬加工製造業，一向極為重視品質、環境與安全衛生，期盼能整合內外部資訊與技術後，充分運用品質、環境與安全衛生技術落實管理制度。其目的是藉由品質、環境與安全衛生技術整合結果以達整體經營管理，提升整體經營績效，並肩負起企業對社會之責任，在顧客、環境和勞資共識下達成雙贏局面，在管理制度與創新工作基礎之下，使企業永續經營。

**惜 福：**惜～珍惜；福～福份、福報。

- ◇ 珍惜客戶，提供其優良品質，合理價格的產品。
- ◇ 珍惜員工，照顧其生活，重視其安全，關心其健康。
- ◇ 珍惜土地，注重環保，做好資源回收及節能減碳。

**創 新：**創～開創、創造、研究；新～格局、創新。

- ◇ 透過資訊傳遞、教育訓練及風險管理架構下，使公司環境、客戶、員工攜手打拼共創新局。

**精益求精：**精～好；益～更上層樓；求～欲望；精～更好

- ◇ 公司管理系統皆秉持 P. D. C. A 管理循環持續改善的原則，不好變好、好再更好，力求精進。

我們的承諾：

1. 符合法規要求：公司所有產品、活動及服務均遵守並符合政府環保、安全衛生法規要求。
2. 推動風險管理：降低環境異常及安全衛生風險，以減少對人員及環境之影響。
3. 持續工作改善：定期審查管理績效，持續努力朝向零災害、零事故和零污染之目標。
4. 落實訓練宣導：使全體同仁認知公司政策及應負之責任，並提供必要之工作訓練。
5. 滿足客戶要求：全力實現對客戶之承諾並使客戶及供應商均能了解公司政策。
6. 推動健康促進：逐步灌輸員工保健知識及觀念，幫助員工身心達到健康狀態。

副總經理簽章：



112 年 9 月 11 日

## 環境管理系統：

大成鋼於 2024 年通過 ISO14001 的管理系統驗證(有效期為 2024/7/19-2027/7/18)，廠區涵蓋率 22%，秉持管理系統持續改善的精神，推動環境管理的各項議題，以期符合利害相關人的期望。

大成鋼集團符合環境相關法規，每年編列預算，投入汙染防治、廢棄物防治及處理等相關作業，報導年度內實際投入環境管理經費 1 億 5,656.8 萬元，佔營收比 0.173%，其中廢棄物處理費 1 億 612.9 萬元，佔營收比 0.117%，管理活動費用 111.5 萬元，佔營收比 0.001%。此外，因大成鋼集團之生產製程非屬高汙染性製程，因此環境管理投入占營收之比例相對較低，惟每年仍以一定比例之投入，以確實做好相關之環保防治與處置。

## 當年度執行情形：

### 1. 節能措施：

(1)將廠區 2 台定頻式之空壓機汰換為變頻式空壓機：全年節能 172,840 度

(2)降低窗簾廠 5 台空壓機之出氣壓力，改善平均運轉電流，降低能源耗用：全年節能 203,018 度

### 2. 綠能建置：

2024 年投資於新設太陽能發電設備金額為新台幣 8,637 仟元，中山廠及新田廠新建築屋頂太陽能板，已建設完成，待台電掛錶後可運作；義林廠區停車場太陽能板以於 2025 年完工並啟用。新田廠新建廠房已規劃建置 300KW 儲能櫃，夜間以離峰市電來充電，預計 2025 年完成，規劃於停電時可供資訊機房、廢水生物處理等重要設備的緊急用電使用。太陽能發電設施未來會積極推廣到舊廠房的整建，屆時全廠的可用空間都會建置太陽能板，以期符合國家淨零碳排及綠能之政策。目前正著手計算太陽能發電未來若轉為自發自用的比例與後續的建置規劃。

### 3. 汙染防治：

大成鋼二廠製程的皮膜稀釋劑跟處理劑皆改用環保型且非管制性化學品，所以空汙量下降，從每季約 3,500 噸降為約 1,700 噸。且空汙防治設備增加流量計，可更準確量測排放量以提早因應控管。未來規劃導入酸洗廠的硝酸洗滌塔逆洗的防治設備，再降低空汙排放。